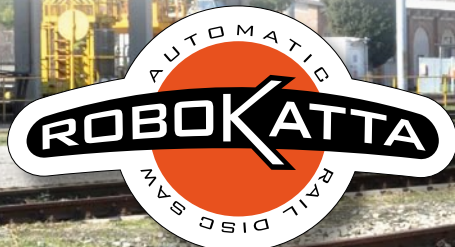




АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ РЕЛЬСОРЕЗНЫЙ СТАНОК



ЕДИНСТВЕННЫЙ В МИРЕ

ROBOKATTA RDS-14P-AA

воплощает новую концепцию дисковых рельсорезных станков, соединив мощную и надежную пилу с первой в мире автоматической опорной консолью, что позволяет оператору полностью контролировать процесс резания, находясь на расстоянии от станка и, следовательно, не подвергаясь воздействию вредных факторов:

- **Вибрация** - отсутствует
- **Физические усилия** - отсутствуют
- **Опасная пыль** - отсутствует
- **Искры** - отсутствуют
- **Выхлопные газы** - отсутствуют
- **Акустический шум** - минимальный

Предназначенный для точной обработки, автоматический дисковый рельсорезный станок Robokatta с идеальным вертикальным перемещением обеспечивает точную прямоугольную обрезку по обеим осям, что крайне важно для надежности изолированных стыков в автоматических сигнальных системах.

При традиционном ручном использовании альтернативная двухзвенная консоль сочетает в себе простоту и точность, а также снижает рабочий вес пилы для оператора.

Особенности конструкции

Как в ручном, так и автоматическом режимах по сравнению с другими рельсорезными станками Robokatta обладает огромными преимуществами, среди которых:

- «Эксперт-оператор» - время резания и точность достигаются благодаря:
 - точно сконструированным опорным консолям;
 - запатентованной саморегулирующейся системе натяжения ремня.
- Регулирование скорости для оптимизации рабочих характеристик отрезного круга, что снижает износ и, следовательно, обеспечивает максимальное количество разрезов.
- Упругая система для амортизации вибрации.
- Цельная опорная консоль отрезного круга и втулка, соединённая с фиксатором, обеспечивают максимальную жёсткость и точность резания.
- Металлический защитный кожух отрезного круга с устройством регулирования угла не подвержен вибрации, что обеспечивает оператору безопасность и оптимальную видимость.
- Транспортная рукоятка, предназначенная для защиты двигателя.
- Автоматическое отключение по окончании процесса резания.
- Автоматическая сигнализация очистки воздушного фильтра.
- Выключение станка или сброс сигнализации очистки воздушного фильтра при помощи вспомогательного переключающего устройства, входящего в комплект поставки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ РЕЛЬСОРЕЗНЫЙ СТАНОК



Технические характеристики

Рельсорезный станок ROBOKATTA RDS-14P

- Двухтактный двигатель с электронным запуском Husqvarna и 5-ступенчатый воздушный фильтр; 7,9 л.с. (5,8 кВт) при 9750 об/мин
- Ремённая передача с центробежной муфтой и трапецидальным зубчатым ремнём
- Емкость бака: 1,25 л
- Диаметр отрезного круга: 350/400 мм
- Диаметр опорного вала отрезного круга: 25,4 мм
- Размеры ((без отрезного круга))
 - длина: 798 мм
 - ширина: 285 мм
 - высота: 440 мм
- Вес:
 - без опорной консоли: 19 кг
 - вес опорной консоли: 8,5 кг
 - вес автоматической опорной консоли: 19,8 кг



Дисковый рельсорезный станок RDS-14P

Вспомогательное переключающее устройство



Автоматическая опорная консоль AA-RDS

- С приводом от двигателя рельсорезного станка для имитации во время резания движения квалифицированного оператора.
- Оригинальная конструкция зажима для улучшенного и безопасного сцепления с разрезаемым рельсом.
- Встроенный в зажим индикатор точного положения при резании.
- Лёгкое и быстрое изменение направления рельсорезного станка для продолжения резания на другой стороне рельса без необходимости перемещения зажима и опорной консоли.
- Узел консоли с защищёнными подшипниками и без осевого зазора - для обеспечения точности резания с обеих сторон рельса.



- Возможность блокировки в положении «Hold» для облегчения размещения рельсорезного станка и проведения пуско-наладочных работ.
- Возможность переключения в ручной режим.



Вспомогательное оборудование:

VAL RDS

Корпус для хранения рельсорезного станка RDS-14P.

VAL AA-RDS

Корпус для хранения автоматической опорной консоли AA-RDS.



SSR1

Стабилизирующая опора для коротких рельсов.

Отрезные круги

Для обеспечения оптимальных рабочих характеристик ROBOKATTA рекомендуется использование отрезных кругов Cembre C-REX:

- CRDL4387 355 x 22,3 мм
- CRDL4381 355 x 25,4 мм
- CRDL6407 406 x 22,3 мм
- CRDL6401 406 x 25,4 мм



Свяжитесь с нами для получения информации относительно версии станка ROBOKATTA с опорным валом для отрезного круга 22,3 мм.

Ручная опорная консоль SA-RDS

Опорная консоль для использования станка ROBOKATTA исключительно в ручном режиме.



C e m b r e

www.cembre.com



Cembre S.p.A.
Telefono: +39 030 36921
Telefax: +39 030 3365766
E-mail: info@cembre.com



Cembre Ltd.
Tel.: 01675 470440
Fax: 01675 470220
E-mail: sales@cembre.co.uk



Cembre S.a.r.l.
Tél.: 01 60 49 11 90
Fax: 01 60 49 29 10
E-mail: info@cembre.fr



Cembre España S.L.
Teléfono: 91 4852580
Telefax: 91 4852581
E-mail: info@cembre.es



Cembre AS
Phone: (47) 33361765
Telefax: (47) 33361766
E-mail: cembre@cembre.no



Cembre GmbH
Telefon: 089/3580676
Telefax: 089/3580677
E-mail: info@cembre.de



Cembre Inc.
Tel.: (732) 225-7415
Fax: (732) 225-7414
E-mail: Sales.US@cembreinc.com

Иностранных клиентов просим связываться с Cembre SpA - Италия